

TRONZADORA			
 <p>La tronzadora es un tipo de sierra de cinta. Es una máquina herramienta muy utilizada para la realización de cortes en todo tipo de metales: planchas, listones, bloques, etc. Debido a la disposición de la hoja de corte puede incluso realizar cortes en ángulo. Deben de disponer de sistema de protección de la cinta de corte, sistema de desconexión automática por rotura de la cinta, parada de emergencia y resguardos fijos, así como de sistema de recogida de taladrinas en la zona de corte.</p>		<b>CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li> <b>¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO!</b> Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.</li> <li> <b>Asegúrese de trabajar en un entorno seguro.</b> No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consultelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.</li> <li> <b>¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR!</b> Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.</li> </ul>	
MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN			
RIESGOS	RECOMENDACIONES		PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA
	<p>Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación.</li> <li>- Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso.</li> <li>- Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas.</li> </ul>		No procede.
	<p>Riesgo mecánico.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No inhabilitar/puentear/anular los sistemas de seguridad para el enclavamiento de la máquina</li> <li>- Utilizar procedimientos de trabajo adecuados.</li> <li>- Utilizar prendas de trabajo ajustadas.</li> </ul>		  Utilizar ropa de protección o monos de trabajo Utilizar los resguardos regulables.
	<p>Riesgo de exposición al ruido.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Durante el proceso el equipo puede generar un ruido elevado.</li> <li>- Para prevenir la exposición al ruido convendría usar protección acústica.</li> </ul>		 Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005
	<p>Riesgo de proyección de materiales.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegurarse de que las piezas están perfectamente estables en la mesa de trabajo.</li> <li>- No retirar ni anular las protecciones de seguridad de la máquina.</li> <li>- Se controlará el acceso a la zona, debiendo adoptarse las precauciones necesarias para evitar la presencia de personas ajenas a los trabajos desarrollados en la misma.</li> </ul>		 Gafas de protección o Pantallas faciales contra impactos, según norma UNE EN 166.
	<p>Riesgo de corte.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales con filos y bordes cortantes.</li> </ul>		 Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420. Los guantes deben quedar bien ajustados para evitar atrapamientos.
	<p>Riesgo de incendio o explosión</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Evitar la acumulación de virutas metálicas (sobre todo de Aluminio) y proceder a la limpieza mediante medios húmedos, después de cada uso o, al menos, al final de cada jornada de trabajo.</li> </ul>		Sistemas de recogida de viruta en la máquina y sistema de ventilación en el taller
	<p>Riesgo de golpes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas.</li> <li>- En caso de piezas pesadas, utilizar elementos de manutención manual para su manipulación.</li> </ul>		 Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005