

TORNO CNC

Torno CNC ((Control Numérico Computerizado)) es una máquina herramienta que se utiliza para mecanizar piezas de revolución mediante un software de computadora que utiliza datos alfa-numéricos, siguiendo los ejes cartesianos X, Y, Z. Se utiliza para producir en cantidades y con precisión porque la computadora lleva incorporado un control para la ejecución de la pieza. En condiciones de funcionamiento se encuentra cerrada y los enclavamientos impiden el acceso a la zona de corte.



Un torno CNC puede hacer todos los trabajos que normalmente se realizan mediante diferentes tipos de torno. Su rentabilidad depende del tipo de pieza que se mecanice y de la cantidad de piezas que se tengan que mecanizar en una serie.

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.












Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN

| RIESGOS | RECOMENDACIONES | PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA |
|---|---|--|
|  <p>Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. - Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso - Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. | <p>No procede.</p> |
|  <p>Riesgo mecánico.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - No inhabilitar/puentear los sistemas de seguridad para el enclavamiento de la máquina - Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. - Utilizar prendas de trabajo ajustadas. . |  <p>Utilizar ropa de protección o monos de trabajo</p> |
|  <p>Riesgo de exposición al ruido.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Durante el proceso el equipo puede generar un ruido elevado. - Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica. |  <p>Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005</p> |
|  <p>Riesgo de corte.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales con bordes o filos cortantes. |  <p>Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420</p> |
|  <p>Riesgo de golpes.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. |  <p>Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005</p> |