



## TORNO CNC

Torno CNC ((Control Numérico Computerizado)) es una máquina herramienta que se utiliza para mecanizar piezas de revolución mediante un software de computadora que utiliza datos alfa-numéricos, siguiendo los ejes cartesianos X, Y, Z. Se utiliza para producir en cantidades y con precisión porque la computadora lleva incorporado un control para la ejecución de la pieza. En condiciones de funcionamiento se encuentra cerrada y los enclavamientos impiden el acceso a la zona de corte.



Un torno CNC puede hacer todos los trabajos que normalmente se realizan mediante diferentes tipos de torno. Su rentabilidad depende del tipo de pieza que se mecanice y de la cantidad de piezas que se tengan que mecanizar en una serie.

### CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



**¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO!** Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.



**¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR!** Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

### MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN

RIESGOS	RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA	
	<p>Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación.</li> <li>- Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso</li> <li>- Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas.</li> </ul>		No procede.
	<p>Riesgo mecánico.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No inhabilitar/puentear los sistemas de seguridad para el enclavamiento de la máquina</li> <li>- Utilizar procedimientos de trabajo adecuados.</li> <li>- Utilizar prendas de trabajo ajustadas..</li> </ul>		Utilizar ropa de protección o monos de trabajo
	<p>Riesgo de exposición al ruido.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Durante el proceso el equipo puede generar un ruido elevado.</li> <li>- Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección auditiva.</li> </ul>		Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005
	<p>Riesgo de corte.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales con bordes o filos cortantes.</li> </ul>		Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420
	<p>Riesgo de golpes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas.</li> </ul>		Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005