



TALADRO DE COLUMNA

El taladro de columna es un taladro fijo en posición vertical, que está sujeto mediante una columna y cuenta con una base donde se apoya la pieza que vayamos a taladrar. Gracias a su sistema, permite sujetar la pieza con tornos y así realizar trabajos de gran precisión, ejerciendo una presión uniforme durante todo el proceso. Su principal función consiste en hacer agujeros y cortes en cualquier tipo de material, ya que este tipo de taladro es uno de los taladros perforadores más potentes del mercado. Se trata, por tanto, de una máquina herramienta de arranque de viruta, en la que las brocas pueden cambiarse dependiendo del material a mecanizar o del tamaño del agujero que se quiera realizar.



CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN

RIESGOS	RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA
	<ul style="list-style-type: none"> Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso. Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. 	No procede.
	<ul style="list-style-type: none"> No retirar ni anular las protecciones de seguridad de la máquina. Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. Utilizar prendas de trabajo ajustadas. 	 Utilizar ropa de protección o monos de trabajo
	<ul style="list-style-type: none"> Durante el proceso el equipo puede generar un ruido elevado, dependiendo del tipo de material mecanizado. Para prevenir la exposición al ruido convendría usar protección acústica. 	 Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005
	<ul style="list-style-type: none"> Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. No retirar ni anular las protecciones de seguridad de la máquina. Se controlará el acceso a la zona, debiendo adoptarse las precauciones necesarias para evitar la presencia de personas ajenas a los trabajos desarrollados en la misma. 	 Gafas de protección o Pantallas faciales contra impactos, según norma UNE EN 166. Pantallas transparentes de contención contra impactos y salpicaduras de líquidos refrigerantes.
	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales con filos o bordes cortantes. 	 Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420
	<ul style="list-style-type: none"> Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. 	 Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005