



FRESADORA CNC

La máquina fresadora CNC (Control Numérico Computerizado) es una máquina herramienta que permite automatizar la producción de piezas, de una forma eficaz y segura, mediante la mecanización por arranque de viruta de una herramienta rotativa de varios filos de corte denominada fresa.



Gracias a la programación del CNC, se puede realizar el mismo proceso innumerables veces sin perder precisión, pudiéndose mecanizar los más diversos materiales, como madera, acero, fundición de hierro, metales no ferrosos y materiales sintéticos, superficies planas o curvas, de entalladura, de ranuras, de dentado, etc. Además, las piezas fresadas pueden ser desbastadas o afinadas en la misma operación.



RIESGOS

Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.

- Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación.
- Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso
- Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas.



Riesgo mecánico.

- Utilizar procedimientos de trabajo adecuados.
- Utilizar prendas de trabajo ajustadas.
- No retirar ni anular las protecciones físicas y otras medidas de seguridad de la máquina.



Riesgo de exposición al ruido.

- Durante el proceso el equipo genera un ruido elevado, los efectos del cual son comparables a los de otras máquinas como motores o bombas.
- Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica.



Riesgo de corte.

- Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales cortantes.



Riesgo de golpes.

- Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas.

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN

RECOMENDACIONES

PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA

	Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.	<ul style="list-style-type: none"> - Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. - Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso - Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. 	No procede.	
				Utilizar ropa de protección o monos de trabajo
	Riesgo mecánico.	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. - Utilizar prendas de trabajo ajustadas. - No retirar ni anular las protecciones físicas y otras medidas de seguridad de la máquina. 		Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005
	Riesgo de exposición al ruido.	<ul style="list-style-type: none"> - Durante el proceso el equipo genera un ruido elevado, los efectos del cual son comparables a los de otras máquinas como motores o bombas. - Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica. 		Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420
	Riesgo de corte.	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales cortantes. 		Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005