

FRESADORA CNC

La máquina fresadora CNC (Control Numérico Computerizado) es una máquina herramienta que permite automatizar la producción de piezas, de una forma eficaz y segura, mediante la mecanización por arranque de viruta de una herramienta rotativa de varios filos de corte denominada fresa.

Gracias a la programación del CNC, se puede realizar el mismo proceso innumerables veces sin perder precisión, pudiéndose mecanizar los más diversos materiales, como madera, acero, fundición de hierro, metales no férricos y materiales sintéticos, superficies planas o curvas, de entalladura, de ranuras, de dentado, etc. Además, las piezas fresadas pueden ser desbastadas o afinadas en la misma operación.



CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Obligación de conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.












Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio o taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos.



¡LEA LAS FICHAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS PRODUCTOS QUE VAYA A UTILIZAR! Obligación de conocer la categorización de los productos antes de proceder a su utilización. Se deberá tener en cuenta para la adopción de medidas preventivas adicionales a las básicas indicadas en esta ficha.

MEDIDAS PREVENTIVAS O PRECAUCIÓN

RIESGOS	RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA	
 <p>Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. 	No procede.	
 <p>Riesgo mecánico.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar procedimientos de trabajo adecuados. Utilizar prendas de trabajo ajustadas. No retirar ni anular las protecciones físicas y otras medidas de seguridad de la máquina. 		Utilizar ropa de protección o monos de trabajo
 <p>Riesgo de exposición al ruido.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Durante el proceso el equipo genera un ruido elevado, los efectos del cual son comparables a los de otras máquinas como motores o bombas. Para prevenir la exposición al ruido convendría colocar cierres parciales o totales, pantallas de absorción, alejarse del foco y usar protección acústica. 		Utilizar protección auditiva, según norma UNE-EN 458:2005
 <p>Riesgo de corte.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar los EPI's adecuados al manipular materiales cortantes. 		Uso de guantes de protección frente al riesgo mecánico (anti corte), según normas UNE EN-388 y UNE EN-420
 <p>Riesgo de golpes.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Asegurarse de que las piezas están perfectamente fijadas. 		Calzado de seguridad contra riesgos mecánicos, según norma UNE-EN ISO 20346:2005