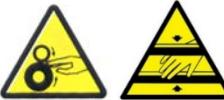


<b>DOBLADORA DE CHAPA</b>						
Las prensas dobladoras son herramientas que sirven para la manipulación y moldeo del metal.		CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO				
			<b>LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO!</b> Instalar y mantener de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.			
			Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el laboratorio sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consultelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. <i>Ver normas generales de acceso a laboratorios (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido,...).</i>			
<b>MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN</b>						
<b>RIESGOS</b>		<b>RECOMENDACIONES</b>		<b>PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA</b>		
	Riesgo para las manos. Atrapamientos y cortes	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alejar las manos de la zona de operación.</li> <li>Utilizar accesorios para acompañar las piezas al punto de atrapamiento.</li> <li>Enclavar las partes móviles y órganos de accionamiento para trabajos de limpieza y mantenimiento.</li> <li>Proteger las zonas de acceso con resguardos. Proteger las zonas trasera y laterales de la bancada.</li> <li>Riesgo de corte con las piezas a trabajar (bordes, rebabas).</li> </ul>		Llevar ropa ajustada con mangas ceñidas a la muñeca. Llevar el pelo recogido. No llevar pulseras, cadenas bufandas o cualquier otra prenda que cuelgue. Guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388).		
	Golpes Caídas al mismo nivel Caída de objetos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Delimitar y señalizar el área de trabajo evitando que las piezas invadan las zonas de paso. Especial cuidado con las piezas de difícil manipulación. Uso de medios auxiliares siempre que sea necesario.</li> <li>Mantener la zona de trabajo limpia y ordenada de restos metálicos de chapa varillas o tubos metálicos en proceso acumulados en suelo alrededor de la máquina.</li> </ul>		Calzado de seguridad (UNE EN 345).  Guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388).  Señalización y balizamiento de zonas.		
	Proyección de fragmentos/esquirlas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilizar siempre los materiales adecuados.</li> <li>Utilizar los equipos de protección indicados por el fabricante.</li> </ul>		Gafas o pantallas faciales de protección contra impactos (UNE EN 166).		
	Riesgo de exposición al ruido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Durante el proceso de corte, se puede generar un ruido elevado, dependiendo del tipo de material cortado.</li> <li>Para prevenir la exposición al ruido convendría usar protección auditiva.</li> </ul>		Protectores auditivos (UNE EN 458:2005).		
	Contacto eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red en operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Realizar y registrar el mantenimiento preventivo del equipo según las instrucciones del fabricante.</li> <li>Las operaciones de mantenimiento eléctrico han de ser realizadas por personal técnico autorizado.</li> <li>Notificar cualquier incidencia al responsable del equipo.</li> </ul>	No precisa			