



FICHAS DE SEGURIDAD Y MEDIDAS PREVENTIVAS EQUIPOS DE TRABAJO EN LABORATORIOS Y TALLERES DE TIPO MECÁNICO



CIZALLA ELÉCTRICA



Máquina para cortar metales (hierro, acero, aluminio, etc.).

CONSIDERACIONES PREVIAS AL USO DEL EQUIPO



¡LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL EQUIPO! Instalar y mantener de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Es obligatorio conocer el funcionamiento del equipo antes de proceder a su utilización. Solo deberán manejar y trabajar con el equipo el personal que esté familiarizado con su manejo y funcionamiento. No está permitida su utilización para usos no especificados por el fabricante.



Asegúrese de trabajar en un entorno seguro. No trabaje solo en el taller sin la supervisión o la autorización del responsable de la actividad. Si tiene dudas, consúltelas al responsable de la actividad previamente a iniciar los trabajos. Ver normas generales de acceso a laboratorios (bata, gafas, calzado cerrado, pelo recogido,...).

MEDIDAS PREVENTIVAS Y/O PRECAUCIÓN

RIESGOS		RECOMENDACIONES	PROTECCIÓN INDIVIDUAL O COLECTIVA OBLIGATORIA	
	Riesgo para las manos. Atrapamiento, corte o amputación	<ul style="list-style-type: none"> Alejar las manos de la zona de operación. Utilizar accesorios para acompañar la pieza al punto de atrapamiento. Proteger las zonas de acceso con resguardos. Proteger las zonas trasera y laterales de la bancada. Enclavar las partes móviles y órganos de accionamiento para trabajos de limpieza y mantenimiento. Riesgo de corte con las piezas a trabajar (bordes, rebabas). 		Llevar ropa ajustada con mangas ceñidas a la muñeca. Llevar el pelo recogido. No llevar pulseras, cadenas bufandas o cualquier otra prenda que cuelgue. Guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388).
	Golpes Caídas al mismo nivel Caída de objetos	<ul style="list-style-type: none"> Delimitar y señalizar el área de trabajo evitando que las piezas invadan las zonas de paso. Especial cuidado con las piezas de difícil manipulación. Uso de medios auxiliares siempre que sea necesario. Mantener la zona de trabajo limpia y ordenada de restos metálicos acumulados alrededor de la máquina. 		Calzado de seguridad (UNE EN 345). Guantes de protección frente a riesgos mecánicos (UNE EN 388). Señalización y balizamiento de zonas.
	Proyección de esquirlas/partículas	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar siempre los materiales adecuados. Utilizar los equipos de protección indicados por el fabricante. 		Gafas de protección o Pantallas faciales contra impactos, según norma UNE EN 166.
	Riesgo de exposición al ruido.	<ul style="list-style-type: none"> Durante el proceso de corte, el equipo puede generar un ruido elevado, dependiendo del tipo de material mecanizado. Para prevenir la exposición al ruido convendría usar protección acústica. 		Protectores auditivos (UNE EN 458:2005).
	Riesgo de contacto eléctrico directo o indirecto.	<ul style="list-style-type: none"> Asegurar que el equipo se encuentra desconectado de la red ante operaciones de mantenimiento, ajuste o reparación. Verificar el correcto estado de los cables de conexión del equipo a la red, y no utilizarlos en caso de presentar rozaduras, quemaduras o cualquier otro signo de estado defectuoso. Realizar mantenimiento preventivo y revisiones periódicas de los aparatos, haciendo hincapié en las conexiones eléctricas. 	No precisa	